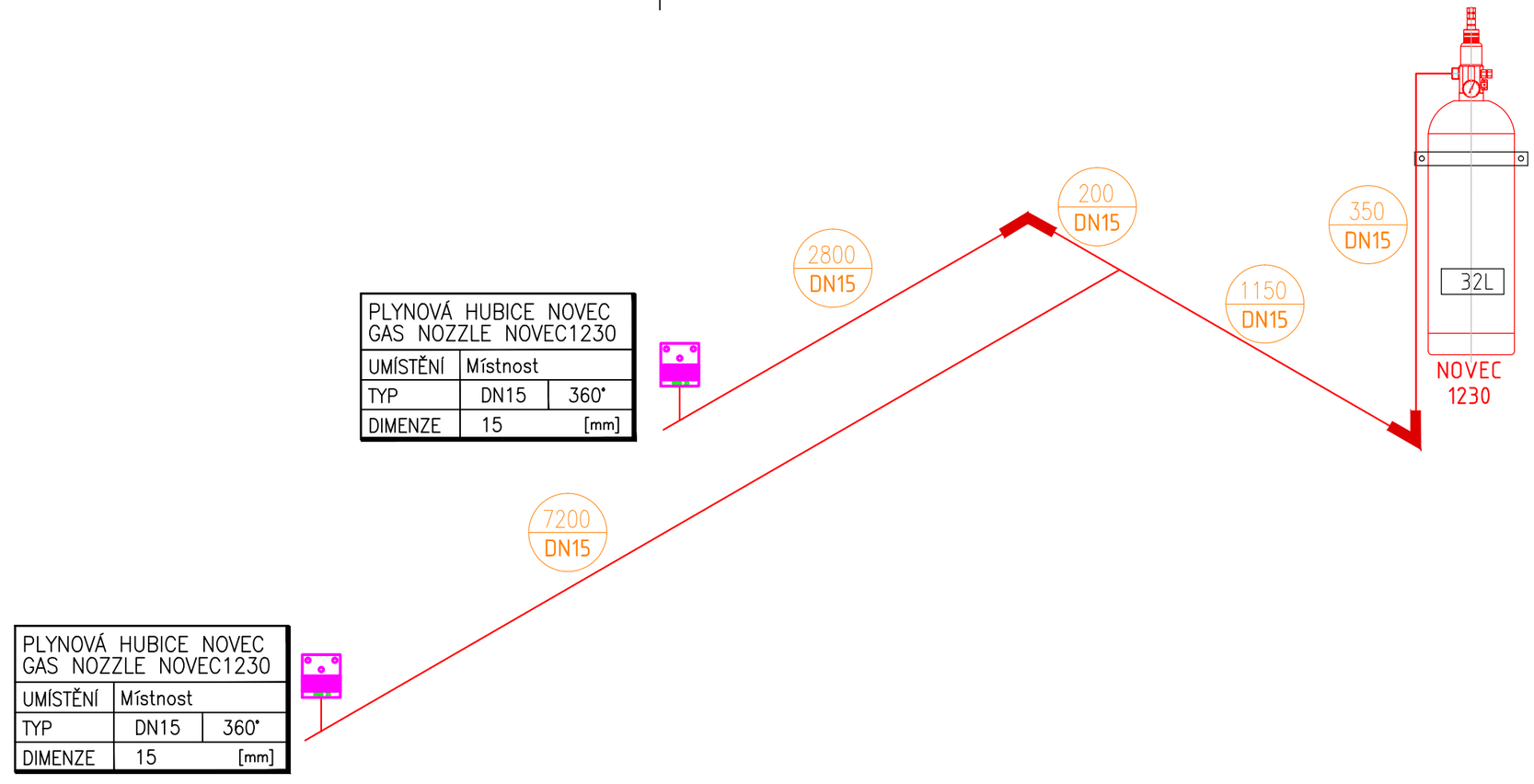



## NÁVRHOVÁ KRITÉRIA

SYSTÉM NAVRŽEN PODLE: DLE ČSN EN 15004–2
TYP POUŽITÉHO HASIVA: NOVEC 1230
ZAŘAZENÍ RIZIKA: VYŠŠÍ NEBEZPEČÍ TŘÍDY A, KONCENTRACE HASIVA 5,6%
PROVOZNÍ TEOLOTA: 20°C – 30°C
POUŽITÉ POTRUBÍ: DIN 2440/EN 10255 POVRCHPOTRUBÍ: ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ

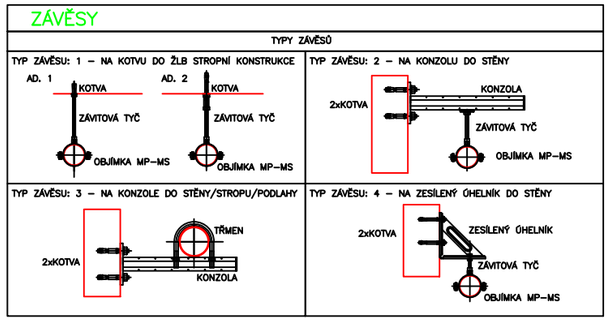
## LEGENDA

| | | |
|---|---|---|
| | | HASICÍ TRYSKA NOVEC 360° |
| | DN / DÉLKA | ROZVÁDĚCÍ POTRUBÍ PLYNOVÉHO HAŠENÍ |
| UP 32 x 750 / DW 25 x 1000 | AD. 1 / AD. 2 | UP = STOUPÁNÍ POTRUBÍ<br>DW = KLESÁNÍ POTRUBÍ<br>25 x 1000 = DN x DÉLKA ZDVIHU |
| 150 | 150 / AD. 1 / 150 / AD. 2 | OSOVÁ VZDÁLENOST POTRUBÍ OD STROPU/PODLAHY |

MEZI FITINKAMI MUSÍ BÝT DODRŽENA VZDÁLENOST MIN. 10 x DN POTRUBÍ.
HASÍCÍ TRYSKY SE INSTALUJÍ VŽDY DO T–KUSU.
NA KONCI KAŽDÉ POTRUBNÍ VĚTVE, ZA POSLEDNÍ TRYSKOU MUSÍ BÝT POTRUBÍ VE SMĚRU PROUDĚNÍ UKONČENO TZV. LAPAČEM NEČISTOT SESTÁVAJÍCÍM Z T–KUSU SE VSUVKOU A VÍČKEM, NEJMĚNĚ 50 mm DLOUHÝ

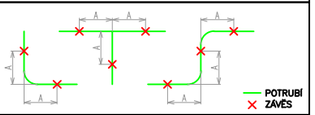
## ZÁVĚSY

TYPY ZÁVĚSŮ



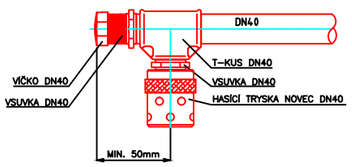

PODMÍNKY PRO MONTÁŽ ZÁVĚSŮ DLE ČSN EN 15004–1

1. MAX. VZDÁLENOST OD FITINKŮ (A): 0,5m
2. MAX. VZDÁLENOST MEZI TRYSKOU A ZÁVĚSEM:
   KDYŽ ≤ DN25 MAX. 100mm
   KDYŽ > DN25 MAX. 250mm
3. MEZI DVĚMI FITINKAMI MUSÍ BÝT MIN. JEDEN ZÁVĚS
4. MAX. ROZESTUP MEZI ZÁVĚSI JE UVEDENÝ V TABULCE

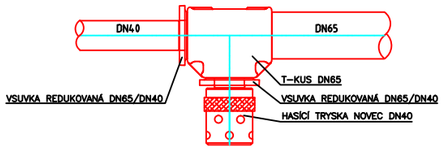



| JMENOVITÝ PRŮMĚR POTRUBÍ: [DN] | [INCHES] | MAX. ROZESTUP MEZI ZÁVĚSY [m] | JMENOVITÝ PRŮMĚR POTRUBÍ: [DN] | [INCHES] | MAX. ROZESTUP MEZI ZÁVĚSY [m] |
|---|---|---|---|---|---|
| 8 | 1/4" | 0,5 | 32 | 1 1/4" | 2,4 |
| 10 | 3/8" | 1,0 | 40 | 1 1/2" | 2,7 |
| 15 | 1/2" | 1,5 | 50 | 2" | 3,4 |
| 20 | 3/4" | 1,8 | 65 | 2 1/2" | 3,5 |
| 25 | 1" | 2,1 | 80 | 3" | 3,7 |

## DETAIL UKONČENÍ POTRUBÍ




## DETAIL INSTALACE HASÍCÍ TRYSKY V PRŮBĚŽNÉM POTRUBÍ




V SOULADU S § 4, ODST. 3 VYHLÁŠKY č. 246/2001 Sb. JE NAVRŽENÉ ZAŘÍZENÍ VYHRAZENÝM POŽÁRNĚ BEZPEČNOSTNÍM ZAŘÍZENÍM. DLE § 5, ODST. 4 UVEDENÉ VYHLÁŠKY JE SPOLEČNOST KLIKA–BP, 8.března 4812/2a 586 01 Jihlava VÝROBCEM POŽÁRNĚ BEZPEČNOSTNÍHO ZAŘÍZENÍ SE VŠEMI PRÁVNĚ STANOVENÝMI SOUVISLOSTMI. V SOULADU S § 5, 6, 7 A 10 VYHLÁŠKY č. 246/2001 Sb. PRO TUTO DOKUMENTACI VYMEZUJEME, ABY PROJEKTOVÁNÍ, MONTÁŽ, KONTROLU PROVOZUSCHOPNOSTI A OPRAVY TOHOTO ZAŘÍZENÍ PROVÁDĚL POUZE VÝROBCE NEBO JÍM PROKAZATELNĚ PROŠKOLENÁ OSOBA S PLATNÝM OPRÁVNĚNÍM VYSTAVENÝM VÝROBCEM.

REVIZE/REVISION:

| Č. ZM. NO. R. | DATUM/DATE: | POPIS ZMĚNY/DESCRIPTION REVISION: | VYPRACOVAL/ ELABORATED BY: | KONTROLOVAL/ CONTROLLED BY: | SCHVÁLIL/ APPROVED BY: |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| MĚŘÍTKO/SCALE: – | VYPRACOVAL/ ELABORATED BY: | MAREK CHVOJSÍK | TYP SHZ/ TYPE SFS: GHZ TYCO HYGOOD NOVEC 1230 | POČET A4/ NUMBER A4: 2 | KOPIE/COPY: |
| | KONTROLOVAL/ CONTROLLED BY: | BC. JAKUB BULANT | DATUM/DATE: 05/2017 | STUPEŇ: PHASE: DRS | |
| | SCHVÁLIL/ APPROVED BY: | ING. STANISLAV SOKOL | PROJEKT/PROJECT: ČESKÁ ZEMĚDĚLSKÁ UNIVERZITA V PRAZE KAMÝCKÁ 129 165 21 PRAHA 6 – SUCHDOL | | |

JMÉNO/NAME — PODPIS/SIGNATURE

KLIKA BP

NÁZEV VÝKRESU/DRAWING TITLE:

GHZ PLYNOVÉ NOVEC 1230
AXONOMETRIE – ZDV. PODLAHA

ČÍSLO VÝKRESU/DRAWING NO.: 009