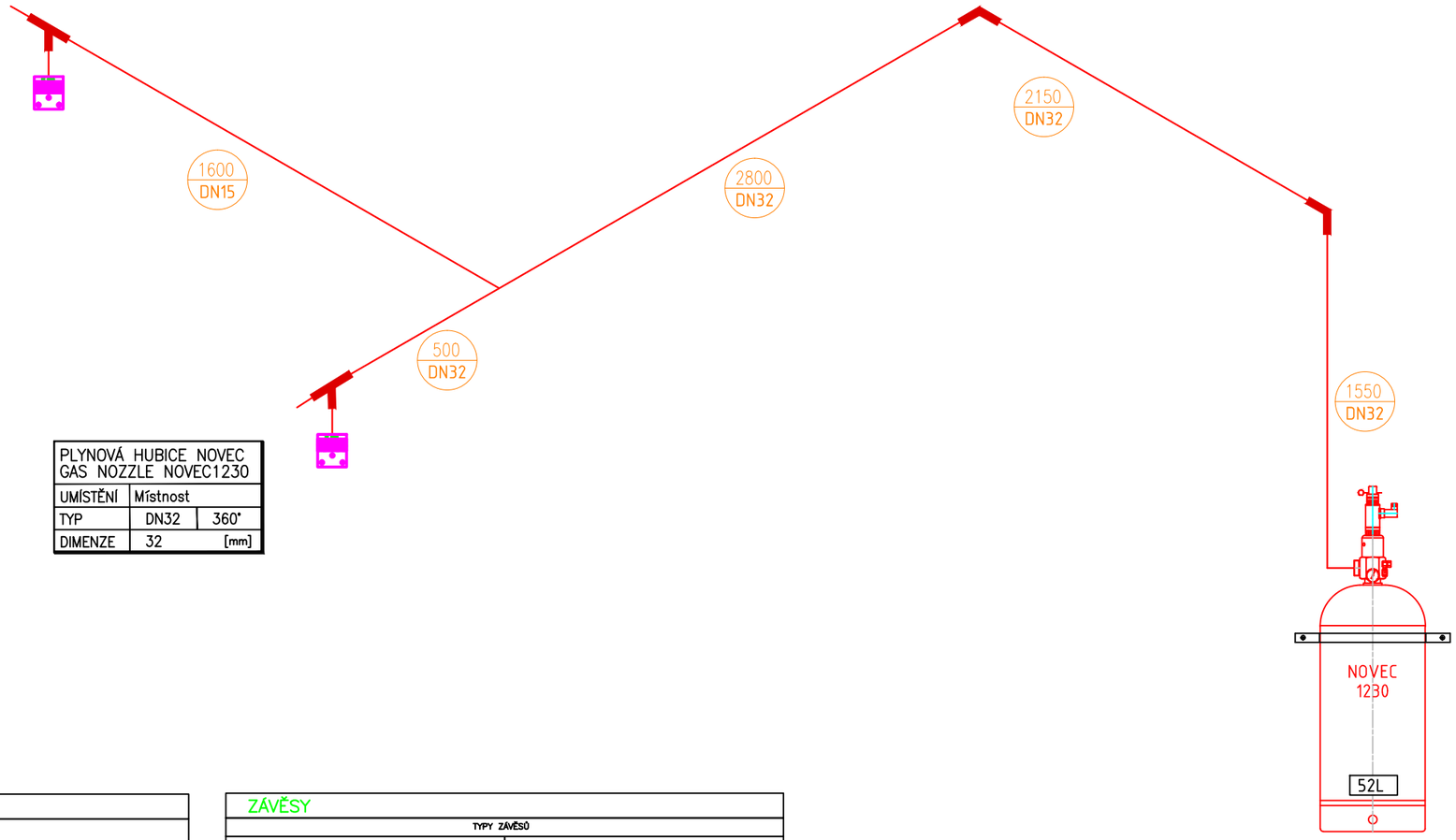
PLYNOVÁ HUBICE NOVEC GAS NOZZLE NOVEC1230		
UMÍSTĚNÍ	Místnost	
TYP	DN15	180°
DIMENZE	15	[mm]

PLYNOVÁ HUBICE NOVEC GAS NOZZLE NOVEC1230		
UMÍSTĚNÍ	Místnost	
TYP	DN32	360°
DIMENZE	32	[mm]



NÁVRHOVÁ KRITÉRIA

SYSTÉM NAVRŽEN PODLE: DLE ČSN EN 15004–2
TYP POUŽITÉHO HASIVA: NOVEC 1230
ZAŘAZENÍ RIZIKA: VYŠŠÍ NEBEZPEČÍ TŘÍDY A, KONCENTRACE HASIVA 5,6%
PROVOZNÍ TEOLOTA: 20°C – 30°C
POUŽITÉ POTRUBÍ: DIN 2440/EN 10255 POVRCHPOTRUBÍ: ŽÁROVĚ ZINKOVÁNÍ

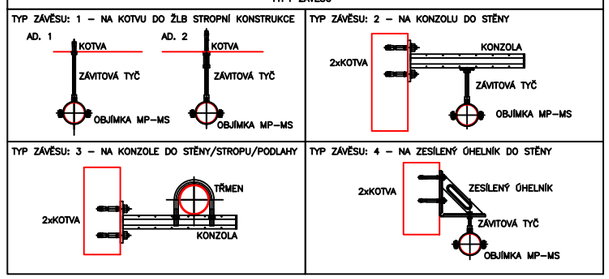
LEGENDA

		HASICÍ TRYSKA NOVEC 360°
	DN DÉLKA	ROZVÁDĚCÍ POTRUBÍ PLYNOVÉHO HAŠENÍ
UP 32 x 750 DW 25 x 1000	AD. 1 AD. 2	UP = STOUPÁNÍ POTRUBÍ DW = KLESÁNÍ POTRUBÍ 25 x 1000 = DN x DÉLKA ZDVIHU
150	150 AD. 1 150 AD. 2	OSOVÁ VZDÁLENOST POTRUBÍ OD STROPU/PODLAHY

MEZI FITINKAMI MUSÍ BÝT DODRŽENA VZDÁLENOST MIN. 10 x DN POTRUBÍ.
HASÍCÍ TRYSKY SE INSTALUJÍ VŽDY DO T–KUSU.
NA KONCI KAŽDÉ POTRUBNÍ VĚTVE, ZA POSLEDNÍ TRYSKOU MUSÍ BÝT POTRUBÍ VE SMĚRU PROUDĚNÍ UKONČENO TZV. LAPAČEM NEČISTOT SESTÁVAJÍCÍM Z T–KUSU SE VSUVKOU A VÍČKEM, NEJMÉNĚ 50 mm DLOUHÝ

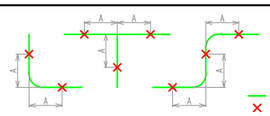
ZÁVĚSY

TYPY ZÁVĚSŮ



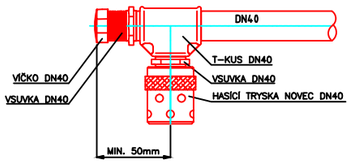
PODMÍNKY PRO MONTÁŽ ZÁVĚSŮ DLE ČSN EN 15004–1

1. MAX. VZDÁLENOST OD FITINKŮ (A): 0,5m
2. MAX. VZDÁLENOST MEZI TRYSKOU A ZÁVĚSEM:
   KDYŽ ≤ DN25 MAX. 100mm
   KDYŽ > DN25 MAX. 250mm
3. MEZI DVĚMI FITINKAMI MUSÍ BÝT MIN. JEDEN ZÁVĚS
4. MAX. ROZESTUP MEZI ZÁVĚSI JE UVEDENÝ V TABULCE

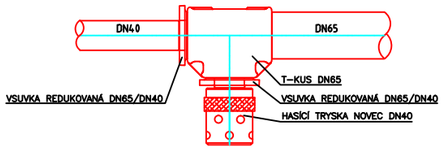


JMENOVITÝ PRŮMĚR POTRUBÍ: [DN]	[INCHES]	MAX. ROZESTUP MEZI ZÁVĚSY [m]	JMENOVITÝ PRŮMĚR POTRUBÍ: [DN]	[INCHES]	MAX. ROZESTUP MEZI ZÁVĚSY [m]
8	1/4"	0,5	32	1 1/4"	2,4
10	3/8"	1,0	40	1 1/2"	2,7
15	1/2"	1,5	50	2"	3,4
20	3/4"	1,8	65	2 1/2"	3,5
25	1"	2,1	80	3"	3,7

DETAIL UKONČENÍ POTRUBÍ



DETAIL INSTALACE HASÍCÍ TRYSKY V PRŮBĚŽNÉM POTRUBÍ



V SOULADU S § 4, ODST. 3 VYHLÁŠKY č. 246/2001 Sb. JE NAVRŽENÉ ZAŘÍZENÍ VYHRAZENÝM POŽÁRNĚ BEZPEČNOSTNÍM ZAŘÍZENÍM. DLE § 5, ODST. 4 UVEDENÉ VYHLÁŠKY JE SPOLEČNOST KLIKA–BP, 8.března 4812/2a 586 01 Jihlava VÝROBCEM POŽÁRNĚ BEZPEČNOSTNÍHO ZAŘÍZENÍ SE VŠEMI PRÁVNĚ STANOVENÝMI SOUVISLOSTMI. V SOULADU S § 5, 6, 7 A 10 VYHLÁŠKY č. 246/2001 Sb. PRO TUTO DOKUMENTACI VYMEZUJEME, ABY PROJEKTOVÁNÍ, MONTÁŽ, KONTROLU PROVOZUSCHOPNOSTI A OPRAVY TOHOTO ZAŘÍZENÍ PROVÁDĚL POUZE VÝROBCE NEBO JÍM PROKAZATELNĚ PROŠKOLENÁ OSOBA S PLATNÝM OPRÁVNĚNÍM VYSTAVENÝM VÝROBCEM.

REVIZE/REVISION:

Č. ZM. NO. R.	DATUM/DATE:	POPIS ZMĚNY/DESCRIPTION REVISION:	VYPRACOVAL/ ELABORATED BY:	KONTROLOVAL/ CONTROLLED BY:	SCHVÁLIL/ APPROVED BY:

MĚŘÍTKO/SCALE: –	VYPRACOVAL/ ELABORATED BY:	MAREK CHVOJSÍK	PODPIS/SIGNATURE	TYP SHZ/ TYPE SFS: GHZ TYCO HYGOOD NOVEC 1230	POČET A4/ NUMBER A4: 2
	KONTROLOVAL/ CONTROLLED BY:	BC. JAKUB BULANT		DATUM/DATE: 05/2017	STUPEŇ: PHASE: DRS
	SCHVÁLIL/ APPROVED BY:	ING. STANISLAV SOKOL		PROJEKT/PROJECT: ČESKÁ ZEMĚDĚLSKÁ UNIVERZITA V PRAZE KAMÝCKÁ 129 165 21 PRAHA 6 – SUCHDOL	KOPIE/COPY:

KLIKA BP

NÁZEV VÝKRESU/DRAWING TITLE:

GHZ PLYNOVÉ NOVEC 1230
AXONOMETRIE SERVEROVNA 012

ČÍSLO VÝKRESU/DRAWING NO.:

005